

# Speciální podlahový tmel

## Vlastnosti a použití:

BOTACT<sup>®</sup> M 29 byl speciálně vyvinut a koncipován pro použití v objektech s vysokým namáháním podlahy. Tekutá konzistence tohoto tmelu umožňuje nanejvýš hospodárné a racionální pokládání keramických dlaždic. BOTACT<sup>®</sup> M 29 se výborně hodí pro použití na balkónech a terasách. Při správném použití zabraňuje vzniku dutin v lepícím lůžku. Dutiny mohou být později vlivem mrazu příčinou poškození keramického pláště.

Použití tohoto lepidla nahrazuje metodu buttering - floating.

BOTACT<sup>®</sup> M 29 je nejvhodnější pro použití ve výrobních halách, průmyslových budovách, skladech, obchodních domech, autosalónech či autodílnách, přijímacích halách a obytných prostorách. Lze jej rovněž použít při lepení dlaždic na BOTACT<sup>®</sup> - dělicí desky tlumící hluk.

Plochy lepené tmelem BOTACT<sup>®</sup> M 29 lze zatěžovat již po krátké době, což umožňuje provozovateli jejich včasné využití.

BOTACT<sup>®</sup> M 29 je rovněž vhodný pro použití na plochách s podlahovým vytápěním. Tento tmel je vhodný pro lepení slinutých a hutných dlaždic, čedičových dlaždic, kameniny, cotta nebo jiných keramických materiálů s velmi nízkou nasákavostí a žulových desek.

Vhodným podkladem je beton, cementový potěr, anhydritový potěr, pískovaný litý asfalt, staré keramické dlažby. Lepení na anhydritový a pískovaný asfaltový potěr doporučujeme provádět jen ve vnitřních prostorách.

## Příprava podkladové plochy:

Podkladová plocha musí být suchá, čistá, bez námrazy, pevná, zbavená mastnoty, nátěrů sepa-

račních prostředků, prachu a volných částic. Dlážděný podklad musí být v rovině dle příslušných norem. Za účelem vyrovnání podkladní plochy lze použít hmoty BOTACEM<sup>®</sup> M 100, M 50, M 51. V některých případech lze vyrovnávat podkladní plochu rovněž tmelem BOTACT<sup>®</sup> M 29.

Díly z betonu a betonové prefabrikáty by měly být nejméně 6 měsíců vyztřelé. Tuto dobu lze zkrátit na tři měsíce, jestliže se nahradí 1/3 záměsové vody emulzí BOTACT<sup>®</sup> D 10. To platí také pro lepení na kritické podklady jako například pískované lité asfaltové potěry.

Před lepením dlaždic na cementové, ale zejména anhydritové potěry by měla být přezkoušena zbytková vlhkost. Cementové potěry by měly vykazovat zbytkovou vlhkost maximálně 2 %, popřípadě u cementových potěrů s podlahovým vytápěním 1,8 %. U anhydritových potěrů by měla zbytková vlhkost vykazovat nejvýše 0,5 %, popřípadě u anhydritových potěrů s podlahovým vytápěním 0,3 %.

Podklady obsahující sádro nebo anhydritové potěry musí být před lepením opatřeny penetračním nátěrem BOTACT<sup>®</sup> D 11 a musí být dodržena doba na proschnutí nátěru. Před provedením základního nátěru na anhydritových potěrech je třeba dbát na to, aby byl potěr obroušený na únosnou vrstvu a následně vyčištěný průmyslovým vysavačem (viz. pokyny výrobce anhydritových potěrů). Pro penetraci podkladů obsahujících sádro nesmí být BOTACT<sup>®</sup> D 11 naředit. Při penetraci cementových potěrů je možné BOTACT<sup>®</sup> D 11 naředit 1 : 1 s vodou.

Na staré keramické dlažby je třeba provést prostřednictvím produktu BOTACT<sup>®</sup> M 29 kontaktní můstek, pro jehož přípravu se třetina zá-

# BOTACT<sup>®</sup> M 29

- splňuje požadavky normy ČSN EN 12004 (C2 FE)
- k celoplošnému bezdutinovému lepení dlažeb
- pro plochy s podlahovým vytápěním
- pro lepení slinuté dlažby
- vysoký obsah disperzních přísad
- pro velmi silné namáhání
- pro vnitřní i vnější použití
- nízký obsah chromanu dle TRGS 613
- pochozí po 3 – 6 hodinách

# BOTACT®

## M 29

**Materiálová základna:**

cementová směs s minerálním plnivem a disperzními přísadami

**Nízký obsah chromanu:** ano dle TRGS 613

**Hustota:** asi 1,6 kg/l

**Hodnota pH:** 11

**Optimální vodní součinitel:**

18 - 20 %

**Míchací poměr:**

25 kg BOTACT® M 29 :  
cca 4,5 - 5 l vody

**Doba zrání:** 5 minut

**Největší tloušťka vrstvy:**

20 mm

**Doba na uložení dlaždic:**

cca. 20 minut

**Doba na zpracování:** 60 minut

**Pochozí:**

za 3 – 6 hodin

**Možnost vyspárování:**

za 6 hodin

**Schopnost plného zatížení:**

za 24 hodin

**Teplota při zpracování:**

od +5 °C do +30 °C

**Odolnost proti dešti:**

za 6 hodin

**Čistící prostředky:**

v čerstvém stavu voda  
v zaschlém stavu BOTACT® R 72

## Speciální podlahový tmel

měsové vody nahradí emulzí BOTACT® D 10. Spojovací vrstva se provádí jako tenká stěrka. Na takto provedený kontaktní můstek lze pokračovat po 24 hodinách. Ve vnitřním prostředí lze alternativně jako spojovací můstek použít také produkt BOTACT® D 15.

Při lepení na anhydritové a cementové potěry s podlahovým vytápěním musí být postupováno dle platných norem.

**Postup při zpracování:**

BOTACT® M 29 se rozmíchá do čisté studené vody. Na rozmíchání jednoho pytle o obsahu 25 kg je zapotřebí asi 4,5 - 5 l vody. Míchá se tak dlouho, až vznikne tekutá homogenní hmota. Po 5 minutách se materiál ještě jednou krátce promíchá. BOTACT® M 29 se musí zpracovat do 60 minut. Materiál, který začíná tuhnout nesmí být znovu promíchán a dále zpracováván, protože by nemohla být dosažena konečná pevnost.

BOTACT® M 29 se vylije z nádoby na podklad. Nejdříve se hladkou stranou zubové stěrky zatře na podklad tenká kontaktní vrstva. Potom se na tuto čerstvou vrstvu rozprostře zubovou stěrkou tmel (min. ozubení 10 mm) tak, aby bylo ozubení provedeno rovnoběžně s ukládanou dlažbou. Dlažba je poté vkládána do tmelu z jedné strany, aby došlo k vytěsnění dutin v lepicím lůžku a mírně posuvným pohybem dlaždic vyrovnáme. Doba na uložení dlažby je 20 minut. Při lepení keramických dlažeb se musí dodržovat příslušné normy.

BOTACT® M 29 se nesmí zpracovávat při teplotách nižších než +5 °C.

**Upozornění:**

Všechny uvedené časy se vztahují na teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu průběh schnutí urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu průběh schnutí prodlužují.

Dbejte pokynů v technických listech všech dalších produktů, které jsou součástí systémových souborů a mají souvislost s použitou hmotou BOTACT® M 29.

Na vyžádání zašleme odborným zpracovatelům bezpečnostní list.

Tento výrobek může být nastaven pouze aditivami a přísadami uvedenými v tomto technickém listu.

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

**Spotřeba:**

ozubení 10 mm = 4,7 kg / m<sup>2</sup>  
půlkruhová stěrka = 7,0 kg / m<sup>2</sup>

**Balení:**

25 kg vícevrstvý papírový pytel

**Skladování:**

V chladu a suchu. Skladovatelnost v originálních uzavřených obalech minimálně 12 měsíců.