

Tmel pro středněvrstvé lepení

Vlastnosti a použití:

BOTACT® M 27 je vhodný především pro lepení velkoformátových hutných dlaždic, cotta, kameniny, desek s profilovanou zadní stranou, či přírodních kamenů, které nejsou citlivé na probarvení, např. žuly a křemence. Nerovné podkladní plochy z betonu, cementového potěru nebo omítky lze velmi dobře vyrovnat vrstvou tmelu BOTACT® M 27 až do tloušťky 20 mm. Materiál je vhodný k lepení obkladů a dlažeb na terasách, balkónech, fasádách nebo v bazénech.

BOTACT® M 27 je rovněž vhodný k použití na plochách s podlahovým vytápěním. Vhodným podkladem je beton, cementový potěr, pórobeton, omítky maltové skupiny PII a PIII, sádrová omítky, vyspárované zdivo (vyjma smíšeného), BOTACT® - konstrukční desky, sádrové bloky, sádrokarton, anhydritový potěr.

S přísadou BOTACT® D 10 je tmel pro středněvrstvé lepení vhodný i pro použití na pískované lité asfaltové potěry, tři měsíce starý litý beton, staré keramické dlažby nebo lepení slinutých dlaždic. Dávkování emulze spočívá v nahrazení $\frac{1}{3}$ záměsové vody produktem BOTACT® D 10.

Lepení na anhydritové nebo pískované asfaltové potěry či sádrové stavební hmoty, pórobeton nebo staré keramické obklady doporučujeme provádět jen ve vnitřních prostorech.

Příprava podkladové plochy:

Podkladová plocha musí být suchá, čistá, bez námrazy, pevná, zbavená mastnoty, nátěrů, výpotků (minerálních, sádrových), separačních prostředků, prachu a volných částic. Podklad musí být v rovině dle příslušných norem (ČSN 73 0212 – »Tolerance ve výstavbě«).

Na svislých konstrukcích lze za účelem vyrovnání podkladní plochy použít hmotu BOTACEM® M 90, nebo M 100 a hmoty BOTACEM® M 49, M 50, M 51, či M 52 Duoplan pro vyrovnání vodorovných konstrukcí.

Díly z betonu a betonové prefabrikáty by měly být nejméně 6 měsíců vyzrálé. Tuto dobu lze zkrátit na tři měsíce, jestliže se nahradí $\frac{1}{3}$ záměsové vody emulzí BOTACT® D 10.

Před lepením dlaždic na cementové, ale zejména anhydritové potěry a sádrové omítky by měla být přezkoušena zbytková vlhkost. Cementové potěry by měly vykazovat zbytkovou vlhkost maximálně 2 %, popřípadě u cementových potěrů s podlahovým vytápěním 1,8 %. U anhydritových potěrů by měla zbytková vlhkost vykazovat nejvýše 0,5 %, popřípadě u anhydritových potěrů s podlahovým vytápěním 0,3 %. Omítky maltové skupiny PII a PIII by měly být vyschlé, provedené v tloušťce minimálně 10 mm s hrubším povrchem. Sádrové omítky by měly být jednovrstvé, nejméně 10 mm silné, nehlazené a nekletované. Zbytková vlhkost by měla vykazovat u sádrových omítek nejvýše 1 %. Silně savé a sádrové podklady, sádrokartonové desky či anhydritové potěry musí být před lepením opatřeny penetrací BOTACT® D 11.

Na velmi hladkých podkladech, např. starých keramických dlažbách, je třeba provést prostřednictvím produktu BOTACT® M 29 kontaktní můstek, pro jehož přípravu se třetina záměsové vody nahradí emulzí BOTACT® D 10. Spojovací vrstva se provádí jako tenká stěrka. Na takto provedený kontaktní můstek lze pokračovat po 24 hodinách.

Ve vnitřním prostředí lze alternativně jako spojovací můstek použít také produkt BOTACT® D 15.

Při lepení na anhydritové a cementové potěry s podlahovým vytápěním musí být postupováno dle platných norem (SRN DIN 4725).

Postup při zpracování:

BOTACT® M 27 se rozmíchá do čisté studené vody. Na rozmíchání jednoho pytle o obsahu 25 kg je zapotřebí cca. 5,5 l vody. Míchá se tak dlouho, až vznikne homogenní hmota s pastovitou konzistencí. Po

BOTACT®

M 27

- pro vnitřní i vnější použití
- vysoce stabilní
- pro vrstvy do 20 mm
- pro plochy s podlahovým vytápěním
- pro trvalé zatížení pod vodní hladinou
- vhodný pro lepení velkoformátových keramických desek

BOTAMENT® 
SYSTEMBAUSTOFFE

BOTACT[®]

M 27

Materiálová základna:

cementová směs s minerálním plnivem a disperzními přísadami

Hustota:

cca. 1,6 kg / l

Optimální vodní součinitel:

22 %

Míchací poměr:

25 kg BOTACT[®] M 27 : 5,5 l vody

Doba zrání:

5 minut

Největší tloušťka vrstvy:

20 mm

Doba na uložení obkladu (doba zavadnutí):

cca. 20 minut

Doba na zpracování:

cca. 60 minut

Pochozí:

cca. za 24 hodin

Možnost vyspárování:

cca. za 24 hodin

Schopnost plného zatížení:

za 7 dnů

Teplota při zpracování:

od +5 °C do +30 °C

Odolnost dešti:

cca. po 12 hodinách

Čisticí prostředky:

v čerstvém stavu voda
po zatvrdnutí BOTACT[®] R 72

Tmel pro středněvrstvé lepení

5 minutách se hmota ještě jednou krátce promíchá. Rozmíchaný tmel BOTACT[®] M 27 je nutno zpracovat během 60 minut. Materiál, který začíná tuhnout nesmí být znovu promíchán a dále zpracováván, protože by nemohla být dosažena konečná pevnost.

Nejdříve se na podkladovou plochu nanese hladkou stranou zubové stěrky tenká kontaktní vrstva a poté se profilovanou stranou rozprostře vrstva tmelu. Obklad do lepidla vtlačíme mírně posuvným pohybem a vyrovnáme. Při provádění silně namáhaných ploch doporučujeme aplikaci metodou lepení buttering – floating (nanášení tmelu na podklad i dlaždici).

Při provádění keramických obkladů a dlažeb je třeba postupovat v souladu s příslušnou normou (ČSN 73 3451) a nejnovějšími technickými poznatky. U sádky a podkladů, které obsahují sádku je třeba dbát znění směrnice výrobců sádky.

Upozornění:

Všechny uvedené časy se vztahují na teplotu vzduchu + 23 °C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu zpracovatelnost a průběh vytvrzení prodlužují.

Dbejte pokynů v technických listech všech dalších produktů, které jsou součástí systémových skladeb a mají souvislost s použitou hmotou BOTACT[®] M 27.

Na vyžádání zašleme odborným zpracovatelům bezpečnostní list.

Tento výrobek může být nastaven pouze přísadami uvedenými v tomto technickém listu.

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Spotřeba:

ozubení 8 mm = cca. 3,2 kg / m²
ozubení 10 mm = cca. 4,5 kg / m²
půlkruhová stěrka = cca. 7,0 kg / m²

Balení:

25 kg vícevrstvý papírový pytel

Skladování:

V chladu a suchu.
Skladovatelnost v originálně uzavřených obalech minimálně 12 měsíců.